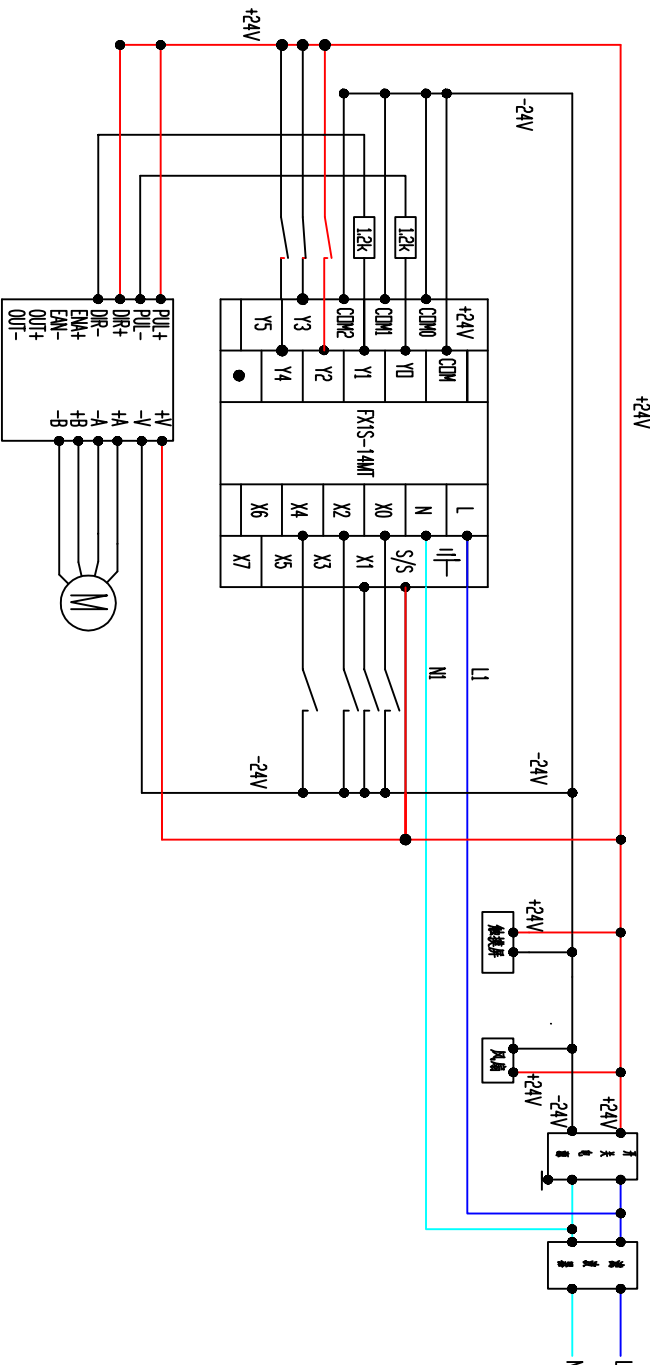
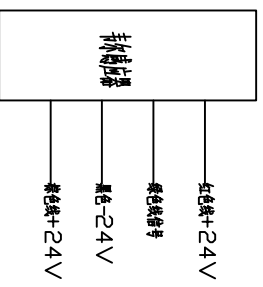
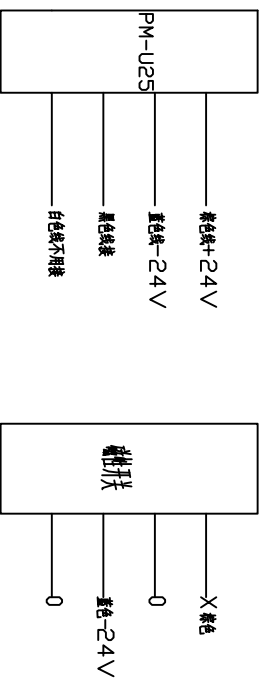


2017版注液泵电路连接图



备注：航空接头序号连接顺序  
 1号线-步进电机A-红色线  
 2号线-步进电机A-绿色线  
 3号线-步进电机B+黄色线  
 4号线-步进电机B-蓝色线  
 5号线-传感器-24V  
 6号线-传感器+24V  
 7号线-传感器X□

参照表格	
X0	传感器 A+
X1	面板启动按钮 A-
X2	面板停止按钮 B+
X4	外接触发信号 B-
Y0	步进PUL- VDC +24V
Y1	步进DIR- GND -24V
Y2	注液完成后输出
Y3	注液时有输出
Y4	注液泵报警输出



参照表格	
X0	传感器 A+
X1	面板启动按钮 A-
X2	面板停止按钮 B+
X4	外接触发信号 B-
Y0	步进PUL- VDC +24V
Y1	步进DIR- GND -24V
Y2	注液完成后输出
Y3	注液时有输出
Y4	注液泵报警输出

无特殊注明，按下面要求加工 (mm)

0.5~6	±0.05	120~315	±0.2	角度: ±0.2°	尖角倒钝: CO.5
6~30	±0.1	315~1000	±0.5	孔: +公差	轴: +0
30~120	±0.15	1000~2000	±1.0	孔: -0	轴: -公差

设计	审核	批准	视图

东莞市吉克尔自动化科技有限公司

一托一

电动注液泵